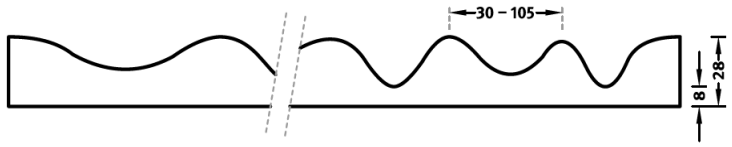
2507_PW_Charakterystyki
03. Odlewy betonowe

SC3, okładzina z betonu architektonicznego, odlewy wykonywane z zastosowaniem matryc strukturalnych producenta systemu: maksymalna grubość 28mm, minimalna grubość 8mm, wzór żeber, odległość pomiędzy wzniesieniami od 30 do 105 mm



Okładzina została przewidziana w sali konferencyjnej zgodnie z lokalizacjami określonymi na rzucie oraz rozwinięciach ścian projektu wykonawczego.

Okładziny montowane będą poprzez klejenie do podkonstrukcji aluminiowej za pomocą dedykowanych przez dostawcę odlewów betonowych produktów, zachowując dylatację min. 5 mm pomiędzy płytami.

Elementy NRO.

Definicje:
Beton architektoniczny – jest to beton specjalnie projektowany na etapie tworzenia dokumentacji, w której określane są wymagania odnośnie do jego powierzchni oraz w wyniku eksponowania wpływa on na wizualny charakter obiektu.

Faktura – charakterystyczna powierzchnia przedmiotu zależna od właściwości tworzywa, sposobu obróbki i zastosowanych narzędzi.

Wymagania dla betonu architektonicznego:
Elementy oznaczone w dokumentacji jako beton architektoniczny należy wykonać w kategorii **klasy BA3** zgodnie z opracowaniem „Beton Architektoniczny wytyczne techniczne” Krzysztof Kuniczuk. Wymagania dla wybranej kategorii przedstawiono tabelach 1-3.

Wymogi dla mieszanki:
-do produkcji betonu architektonicznego będą stosowane tylko takie surowce, które mają deklarację zgodności z odpowiednimi normami europejskimi.
-magazynowanie składników betonowych oraz obchodzenie się z nimi w wytwórniach będzie realizowane tak, że nie spowoduje znaczących zmian ich właściwości (np. na skutek działania czynników atmosferycznych, zmieszania lub zanieczyszczenia).
- mieszanka betonowa do produkcji prefabrykatów o wskaźniku w/c poniżej 0,5 celem ograniczenia skurczu.
- mieszanka betonowa hydrofobizowana w masie,

-płyty elewacyjne należy zabezpieczyć powierzchniowo preparatem hydrofobowym transparentnym, nie wpływające na finalną kolorystykę prefabrykatu

Parametry betonu:

- klasa wytrzymałości min. C45/55,
- klasa ekspozycji min. XF1.
- kruszywo łamane użyte do produkcji elementów elewacyjnych: granit lub bazalt

-elementy wykonane na szarym cemencie w technologii Betonu GRC (Glassfibre Reinforced Concrete)
-betonu zbrojonego włóknem szklanym z powłoką cyrkonową o zawartości tlenku cyrkoni nie mniejszej niż 16%, odpornym na wieloletnie działanie środowiska zasadowego. Nie dopuszcza się stosowania innego włókna do zbrojenia elementów,
-cechy geometryczne elementów zgodnie z wymaganiami klasy A,
-reakcja na ogień zgodnie z wymaganiami euroklasy A1,

Wykończenie powierzchni, wygląd próbki betonu:

- kolor szary uzyskany na bazie szarego cementu.
- powierzchnia z betonu architektonicznego gładkiego, w dużej mierze jednorodna,
- elementy wykonywane na formach szczelnych z elastomerów poliuretanowych
- nie dopuszcza się wykonywania elementów na formach wykonanych z różnego rodzaju sklejek szalunkowych lub deskowań.

-przed rozpoczęciem produkcji dostawce płyt z betonu architektonicznego GRC jest zobowiązany przedstawić element referencyjny do akceptacji projektanta oraz zamawiającego.

Zabezpieczenia prefabrykatu:

- impregnaty hydrofobowe w masie betonu oraz powierzchniowe, naturalne dla barwy betonu.